

Použitie:

Elektróda je určená na drážkovanie, dierovanie a rezanie ocelí, sivej liatiny a neželezných kovov s výnimkou čistej medi, s použitím štandardného zvaracieho zariadenia.

Rýchlosť rezania: 1 - 1,5 m/min

Klasifikácia/certifikácia:

-

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu:

C	Si	Mn
0,07	0,10	0,50

Parametry rezní:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)
2,5	350	100 - 120	43
3,2	350	130 - 180	43
4,0	350	170 - 230	48
5,0	450	230 - 300	48

Balenie:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Balenie	Hmotnosť balenia (kg)	ks v balení	Hmotnosť 1000 ks (kg)	Škatúľ v kartóne (ks)	Hmotnosť kartónu (kg)
2,5	350	škatuľa	1,5	72	20,8	6	9,0
3,2	350	škatuľa	3,5	101	34,7	3	10,5
4,0	350	škatuľa	3,3	63	52,4	3	9,9
5,0	450	škatuľa	4,3	42	102,4	3	12,9

Obal: špeciálny

Teplota presušenia: -

Zvárací prúd:  = (-)

Napätie naprázdno: > 70 V

Polohy zvarania: 

B