

Použitie:

Drôt na nenáročné zvary potrubí a tenkých plechov, na bežné stavebné a zámočnicke zvaracie práce. Drôt je pomedený. Používa sa na zváranie vo všetkých polohách.

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,1	0,1	0,5

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %
EN	410	260	29

Balenie:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Hmotnosť balenia (kg)
1,6	1000	9
2,0	1000	10
2,5	1000	11
3,2	1000	11
4,0	1000	11
5,0	1000	11

Použitie:

Na zváranie energetických zariadení, napr. rúrok z ocelí 12 020, 12 021 a pod., pracujúcich do maximálnej teploty 425°C.

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,08	0,15	1,0	0,5

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %
EN	470	310	30

Balenie:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Hmotnosť balenia (kg)
1,6	1000	9
2,0	1000	10
2,5	1000	11
3,2	1000	11
4,0	1000	11
5,0	1000	11

Použitie:

Drôt na zváranie plameňom tenkých plechov a tenkostenných rúrok z nelegovaných ocelí.

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,09	0,15	1,05

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %
EN	>390	>300	>20

Balenie:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Hmotnosť balenia (kg)
2,0	1000	5
2,5	1000	5
3,0	1000	5